

越後杉ブランド認証材生産工場
AQ認定工場
構造用集成材JAS認定工場

SANPOKU PRECUT

沿革

山北木材加工協同組合 平成4年11月17日設立

平成4年(1992)
平成13年(2001)
平成14年(2002)

プレカット工場「第二工場」(北赤谷地内)の新設
羽柄材加工施設の新設(平成13~14年度 緑越事業)
新潟杉ブランド生産工場に認定
「平成18年度より越後杉ブランド認証材生産工場」

平成17年(2005)
平成18年(2006)
平成20年(2008)
平成21年(2009)
平成23年(2011)
平成26年(2014)

高耐久性機械プレカット部材AQ認証を取得
プレカット工場「第二工場」(府屋地内)の新設(平成17~18年度 緑越事業)
合法性・持続可能性の証明に係る事業者認定
「山北木材加工協同組合」に改称
乾燥処理機械プレカット部材AQ認証を取得
木材乾燥機、モルタル・F/Jシステム、ツインバンドソー(第一工場内)の導入
製品ストックヤード(第二工場内)の新設
自動マーキングクロスカットソー、木質バイオマス温水ボイラー(第一工場内)の導入
JAS構造用集成材工場に認定
第三工場「大断面・CLT棟、特殊加工棟」(府屋地内)の新設
「大断面・CLT加工機」2基導入、木材乾燥機(第一工場)の導入
木材破砕施設の新設(府屋地内)

平成28年(2016)
平成29年(2017)
平成30年(2018)

さんぽくプレカットは、伝統技術の完全自動化(CAD/CAM)を導入し良質な製品を早く確実にお届けいたします。



第三工場 大断面・CLT加工棟



『AQ』(優良木質建材等認証) 認定工場

消費者に対し安全性及び居住性に優れた製品の提供を目的に(公財)日本住宅・木材技術センターが品質性能等を客観的に評価・認証したものがAQ認証制度です。認証を受けた製品にはAQマークが表示され、確かな安心と信頼を提供します。

○高耐久性機械プレカット部材
認 証：平成14年10月1日
認証番号：AQ-187-A1-1
○乾燥処理機械プレカット部材
認 証：平成21年4月1日
認証番号：AQ-187-A4-1

集成材 JAS認定工場

構造用集成材(中・小断面)のJAS認定工場として、厳しい品質管理基準を満たした高品質な集成材を供給しています。



認 定：平成28年12月22日
認定番号：JPIC-LT259

越後杉ブランド 認証材生産工場

新潟県が定めた高品質基準(品質・性能)をクリアし、必要な生産設備と厳しい品質管理の下、優良な県産杉製品を生産する事ができるのが「越後杉ブランド材認証工場」です。品質性能が明確なので、構造上安全な住宅建設に貢献します。

○越後杉ドライ
認 証：平成14年7月19日
認証番号：第1404号
○越後杉集成材
認 証：平成29年3月9日
認証番号：第2803号

合法木材 認定工場

違法栽培問題に対する取り組みと林野庁作成の「木材・木材製品の合法性・持続可能性の証明のためのガイドライン」に基づく合法性が証明された木材・木材製品の証明システムで、「新潟県木材組合連合会」、「新潟県森林組合連合会(全森合認15号)」から合法的に伐採された木材であることを自ら証明できる事業者として認定を受けています。

認 証：平成18年9月25日
認定番号：新潟県木連第018号

越後杉ブランドの生産・加工



一貫生産加工体制

第一工場は、製材・集成・木材加工を、第二工場は横架・柱・下地材などのプレカット加工を、第三工場は大断面・CLT加工、梁材・丸太の特殊加工に対応し、多種多様のニーズにお応えいたします。
※特殊物件や大型物件、公共施設などの加工も得意としております。



サービス体制

プレカット加工では、最も重要な部分がCAD入力です。最新CADシステムを活用し、一般構造図の他にも断面図・パース図などを出力、複雑な構造物は3DCADを用いた施工図等を作成し、正確な打合せを行います。そのほかにも金物積算、構造計算等の書類の提出も可能です。CAD/CAM専門のスタッフが1物件に対し複数携わる体制を作り、加工ミスを最小限に抑えます。

人と技術で 創造を未来へ。

大断面・CLT加工機

- 最大断面寸法 300mm×1,200mm
- 最大投入材長 13,500mm
- 6軸制御 三次元加工
- CLT対応
- BIM設計のフォーマットに対応

6軸制御の革新的な機構を備えたユニットにより、材を回転させることなく、すべての面（木口、左右、上下）にさまざまな加工（大断面・在来横架材・在来柱材・特殊材など）が可能です。また、複雑な加工に必要なシミュレーション機能を搭載し、実機での動作をPC上で忠実に再生し、加工範囲の不明瞭さや衝突の可能性を確実に排除します。



柱材加工ライン

- 【用途】柱材特殊加工
柱材金物工法
段差加工
【加工ワーク】最大150×150×7,500mm
【長ホゾ加工】最大長さ120mm



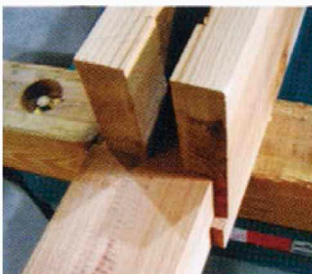
木材乾燥

蒸気式高温乾燥機を増設し、充実した乾燥施設（4基）により、高品質な乾燥材に仕上げます。



横架材加工ライン

- 【用途】横架材特殊加工、横架材金物工法、段差加工
【加工ワーク】最大150×450×8,000mm
【特徴】木造在来工法は、コンピュータ制御のNC加工マシンとCADシステムにより、多彩な加工が可能



■横架材の芯スレ加工
材寸の異なる部材の加工



■段差加工
加工仕口の段差加工（アリ、カマ、茶臼、他）



■大カマ仕口
材断面135mm以上は継ぎ手も大きく
※その他に長火打梁3尺間用～6尺間用も加工可能

丸柱・大梁特殊加工機（梁加工機）

- 【用途】登り梁、太鼓梁、大断面、円柱、斜め材、台持ち、金輪、追い掛け大柱継ぎ手加工
【加工ワーク】最大240×600×8,000mm
【特徴】機械加工が難しかった加工仕口、継ぎ手が可能



タイコ梁、丸梁、円柱、長尺材等、特殊な寸法材の加工を得意とする加工機は、一般特殊材から大型公共物件の特寸材にも対応し、分野を問わず広範囲の加工が可能です。加工精度を高め、様々な要望にお応えします。

※仕口の一部、化粧仕上げは職人の手加工です。

接合金物工法

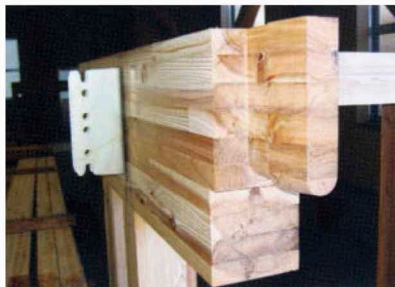


木材の加工仕上の断面欠損が少なく耐震性能に優れた金物工法は、現場での作業効率が極めてスピーディーです。



←接合金物はテックワンP3-HSメタルに対応します。

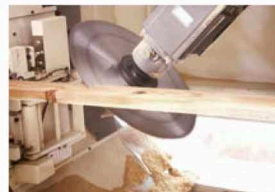
ハイブリッド加工（金物・在来加工併用）



土台と母屋は在来加工、その他は金物加工といった形で自由選択が可能です。部分加工もおまかせ下さい。通し柱の胴差し加工は金物工法で耐震性がアップします。金物工法、在来工法を問わず、継手・仕口も自由選択が可能です。

下地材加工機（羽柄材加工）

- 【用途】隅木、垂木、破風板、間柱、窓台、マグサ、筋違、根太
【加工ワーク】厚み 19～120mm
巾 45～240mm
長さ 350～6,100mm
【特徴】窓台の間柱欠き加工や間柱へ筋違加工など、現場作業の施工を最優先



■筋交い加工



■間柱の筋交い欠き加工



■垂木加工

パネル加工機

- 【用途】床合板、屋根合板、野地合板、その他（製作特殊物件）
【加工ワーク】最大3,000×1,000×45mm
【特徴】旋回、傾斜による加工が可能



構造材の周辺加工部材として大事な位置を占めるのが羽柄材、パネル材です。「かゆいところに手が届く」…そんな加工を追求しています。

その他

- 長火打ち材
 - 芯ずれ加工
 - 段差加工
- 3尺用・4.5尺用・6尺用
貫穴加工、柱材、横架材
カマ継ぎ手の段差付など
柱周り縁欠き加工



The Creation to the Future

● 交通アクセス ●



 **さんぽくプレカッタ**
山北木材加工協同組合
<http://www.sanpoku-pc.jp>
 e-mail info@sanpoku-pc.jp

事務所／〒959-3936 新潟県村上市北赤谷154-1
 TEL (0254) 77-3983 FAX (0254) 77-3979
 第一工場／〒959-3936 新潟県村上市北赤谷154-1
 TEL (0254) 77-3983 FAX (0254) 77-3979
 第二工場／〒959-3907 新潟県村上市府屋114-13
 TEL (0254) 77-4677 FAX (0254) 77-4688
 第三工場／〒959-3907 新潟県村上市府屋114-12